

Edelstahl-Rastbolzen

mit Sensor zur Positionsabfrage

AUSFÜHRUNG

Form

- Form **EB**: mit Einrastabfrage, ohne Rastsperr
- Form **EC**: mit Einrastabfrage, mit Rastsperr

Anschlussart

- Anschlussart **S**: Stecker

Edelstahl nichtrostend

- 1.4305

- Raststift chemisch vernickelt

Knopf, Kunststoff (Polyamid PA)

- schwarz, matt

- nicht demontierbar

Magnet

Hartferrit

Sensor / Sensorclip

Kunststoff (Polyamid PA), schwarz, matt

Kabel (Außenmantel)

Polyurethan PUR, schwarz

Sechskantmutter ISO 8675

Edelstahl, nichtrostend, A2

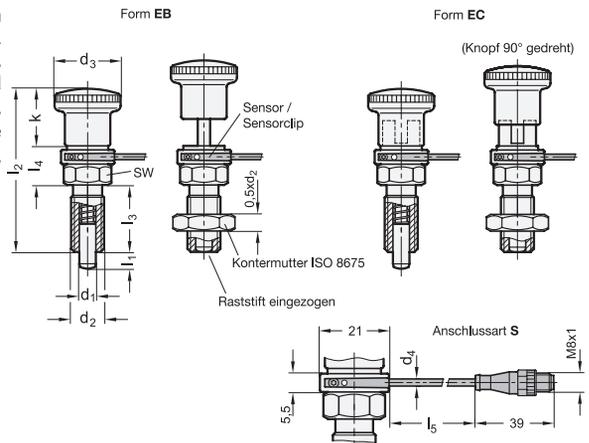


INFORMATION

Edelstahl-Rastbolzen GN 817.6 mit Sensor zur Positionsabfrage ermöglichen es, den Raststiftzustand elektronisch abzufragen. Dazu ist am Raststift des Rastbolzens ein Magnet integriert, der den Sensor beim Einrasten nach ca. 2/3 des Rastwegs l_1 schaltet. Die Sensorelektronik liefert dann am Ausgang ein High-Signal, z. B. an eine Maschinensteuerung, und zeigt diesen Schaltzustand zusätzlich über eine LED am Sensor an. Um Störungen zu vermeiden, sollten keine fremden Magnetfelder auf den Rastbolzen einwirken. Die Edelstahl-Rastbolzen GN 817.6 werden mit lose beigelegtem Sensor, Sensorclip, Inbusschlüssel und einer Sechskantmutter geliefert.

TECHNICAL INFORMATION

- IP Schutzarts (siehe Seite A23)
- Angaben zur Belastbarkeit (siehe Seite A42)
- Edelstahl Eigenschaften (siehe Seite A26)

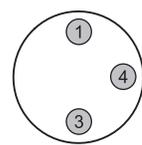
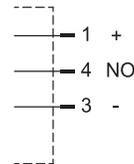


GN 817.6

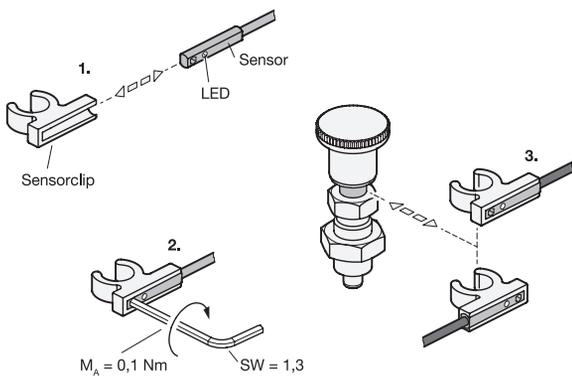
STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 Stift -0.02/-0.05 Bohrung H7	l1	Kabel- länge l5 in meter	d2	d3	d4	k	l2	l3	l4	sw	Federdruck in N≈ Anfang	Federdruck in N≈ Ende	⚖
GN 8176-4-6-EB-S-0.5	4	6	0.5	M 8 x 1	16	2	14	41.5	16	11.5	10	4	12.5	27
GN 8176-4-6-EC-S-0.5	4	6	0.5	M 8 x 1	16	2	14	41.5	16	11.5	10	4	12.5	29
GN 8176-5-8-EB-S-0.5	5	8	0.5	M 10 x 1	19	2	16	46.5	18	12.5	12	5	18	39
GN 8176-5-8-EC-S-0.5	5	8	0.5	M 10 x 1	19	2	16	46.5	18	12.5	12	5	18	42
GN 8176-6-9-EB-S-0.5	6	9	0.5	M 12 x 1.5	23	2	20	54.5	22	12.5	14	6	25	56
GN 8176-6-9-EC-S-0.5	6	9	0.5	M 12 x 1.5	23	2	20	54.5	22	12.5	14	6	25	60
GN 8176-8-12-EB-S-0.5	8	12	0.5	M 16 x 1.5	28	2	24	64.5	26	14.5	17	8.5	28	105
GN 8176-8-12-EC-S-0.5	8	12	0.5	M 16 x 1.5	28	2	24	64.5	26	14.5	17	8.5	28	111
GN 8176-10-12-EB-S-0.5	10	12	0.5	M 16 x 1.5	28	2	24	64.5	26	14.5	17	9.5	38	106
GN 8176-10-12-EC-S-0.5	10	12	0.5	M 16 x 1.5	28	2	24	64.5	26	14.5	17	9.5	38	112
GN 8176-12-15-EB-S-0.5	12	15	0.5	M 20 x 1.5	33	2	28.5	78	33	16.5	22	11.5	40	200
GN 8176-12-15-EC-S-0.5	12	15	0.5	M 20 x 1.5	33	2	28.5	78	33	16.5	22	11.5	40	212
GN 8176-16-20-EB-S-0.5	16	20	0.5	M 24 x 2	33	2	28.5	85	38	18.5	27	13	54	313
GN 8176-16-20-EC-S-0.5	16	20	0.5	M 24 x 2	33	2	28.5	85	38	18.5	27	13	54	329

Elektrische Eigenschaften des Sensors	
Ausgangsfunktion	Schließer (NO)
Schaltausgang	PNP
Versorgungsspannung	10 - 30 V DC
Dauerstrom I_a	≤ 100 mA
Anschlussart Stecker (S)	3-poliger Stecker M8x1, mit Rändelverschraubung frei drehbar, mit PUR-Kabel 0,5 m
Schutzart	IP 67
Schaltfrequenz	1,000 Hz
Stromaufnahme	≤ 8 mA
Spannungsabfall	≤ 2,5 V
Schutzart	III
Ansprechempfindlichkeit	2,8 mT
Temperaturbereich	-25 °C ... +75 °C
Schock- und Schwingfestigkeit	30 g, 11 ms / 10 ... 55 Hz, 1 mm
Verpolungsschutz	Ja
Kurzschlusschutz	Ja
Einschaltimpulsunterdrückung	Ja
Zulassungen, Konformitäten CE-Kennzeichnung	CE



MONTAGEHINWEIS



Die Position des Sensorkabels lässt sich bei der Montage des Sensorclips frei bestimmen.
Montageschritte:

1. Sensor in den Sensorclip seitlich einschieben.
2. Innensechskantschraube des Sensors anziehen
3. Sensorclip in beliebiger Lage in die Ringnut des Rastbolzens einklippen und anschließend bei Bedarf durch Drehen die Richtung anpassen..

